

MOTORIZZAZIONE	E-MEHARI
<b>MOTORE</b>	
Normativa antinquinamento	
Tipo	Elettrico sincrono a magneti permanenti
Potenza massima - kW	50
Potenza nominale - kW	35
Coppia massima - Nm	140
<b>BATTERIA DI TRAZIONE</b>	
Capacità - kw/h	30
Tensione nominale - V	410
<b>FRENI</b>	
Anteriori - Diametro	A disco - 257 mm
Posteriori - Diametro	A disco - 250 mm
<b>SOSPENSIONI</b>	
Anteriori	Mac Pherson
Posteriori	Bracci tirati con barre stabilizzatrici
<b>DIMENSIONI/VOLUMI</b>	
Lunghezza - mm	3809
Larghezza - mm senza retrovisori	1728
Altezza - mm.	1653
Passo - mm.	2430
Numero Posti	4
Volume del bagagliaio - dm <sup>3</sup>	200 + 100 (vano sotto il pianale)
<b>MASSE</b>	
Peso a vuoto - kg	1405
Peso in ordine di marcia - kg	1480
Massa complessiva a pieno carico - Kg	1745
<b>PRESTAZIONI</b>	
Velocità massima km/h	110
0-50km/h-sec.	6,4
<b>PNEUMATICI</b>	
	185/65 R15
<b>AUTONOMIA</b>	
Urbano - km	200
Extra Urbano - km	100

